

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT. F) D. LGS. N. 33/2013

<b>I</b>		
COGNOME: D'ANTONIO	NOME: GIOVANNI	DATA DELLA NOMINA: 01/06/2022

DICHIARA

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
<b>TIPOLOGIA (a)</b>	<b>COMUNE DI UBICAZIONE (ANCHE ESTERO)</b>	<b>TITOLO (b)</b>	<b>QUOTA TITOLARITÀ</b>

(a) SPECIFICARE SE TRATTASI DI FABBRICATO O TERRENO

(b) SPECIFICARE SE TRATTASI DI PROPRIETÀ, COMPROPRIETÀ, SUPERFICIE, ENFITEUSI, USUFRUTTO, USO ABITAZIONE, SERVITÙ, IPOTECA

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
<b>AUTOVEETTURE/CICLOMOTORI (MODELLI E CAVALLI FISCALI)</b>	<b>ANNO</b>	<b>ANNOTAZIONI</b>
////		

<b>IV</b>		
<b>STRUMENTI FINANZIARI QUOTE E AZIONI SOCIETARIE</b>		
<b>DENOMINAZIONE SOCIETÀ (ANCHE ESTERA)</b>	<b>ENTITÀ IN VALORE ASSOLUTO E PERCENTUALE DELLE QUOTE O AZIONI POSSEDUTE</b>	<b>ANNOTAZIONI</b>
////		

<b>V</b>		
<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>		
<b>TIPO DI CARICA</b>	<b>DENOMINAZIONE SOCIETÀ</b>	<b>ATTIVITÀ ECONOMICA SVOLTA</b>
SINDACO	Agenzia locale di sviluppo della Valle del Sarno patto dell'agro Spa in liquidazione	Altri servizi di sostegno alle imprese
VICE PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE	FINMESOS SOCIETÀ' COOPERATIVA	Altre attività di consulenza imprenditoriale

\*Si veda prospetto allegato

<b>VI</b>		
<b>TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>		
////		

DATA

03/10/2022

FIRMA